

DICHIARAZIONE DEI REDDITI 2019 – Anno d'imposta 2018

Documentazione necessaria

In vista della prossima scadenza fiscale, di seguito si trasmette l'elenco dei documenti e delle informazioni richieste:

- Variazioni intervenute relativamente a dati anagrafici e familiari a carico (reddito complessivo inferiore a € 2.840,51);
- Acquisti o vendite di terreni e fabbricati (anche all'estero) intervenute nel corso dell'anno 2018 e, ai fini del calcolo IMU, nei primi 6 mesi del corrente anno (es. acquisto, vendita, successione ereditaria etc.), modifiche alla destinazione degli immobili intervenute nell'anno 2018/2019;
- Canoni di locazione relativi a immobili locati dell'anno 2018 e relativo F23 pagato per il rinnovo del contratto;
- Contratti cedolare secca - comunicazione Agenzia Entrate e relative copie raccomandate inviate agli inquilini + RLI per proroga contratto locazione e/o opzione cedolare secca;
- Stipula o rinnovo di contratti conclusi in qualità di inquilini di immobili adibiti ad abitazione principale;
- Copia contratti stipulati nel 2018/2019;
- CERTIFICAZIONE UNICA relativa a redditi di lavoro dipendente e assimilati (ad es. collaborazioni coordinate e continuative, DISOCCUPAZIONE, pensione ecc....);
- Copia DOCUMENTO D'IDENTITÀ IN CORSO DI VALIDITÀ SE LA CERTIFICAZIONE UNICA INPS DEVE ESSERE RICHIESTA DALLO STUDIO;
- Redditi occasionali e redditi prodotti all'estero, conseguiti nell'anno 2018;
- Prospetti di partecipazione rilasciati quali soci di società di persone, associati o collaboratori familiari;
- Certificazioni delle ritenute d'acconto subite nell'anno 2018;
- Investimenti esteri e trasferimenti realizzati nell'anno 2018;
- Versamenti effettuati nel corso dell'anno 2018 (modelli F24 per pagamento contributi IRPEF-INPS-IMU-TASI ecc....) se provveduto personalmente al pagamento.

Segnaliamo, inoltre, la documentazione relativa alle spese sostenute nel 2018 per oneri detraibili e deducibili:

- **Spese mediche:** la detrazione spetta, se la spesa è certificata da fattura o da scontrino fiscale (c.d. 'scontrino parlante');

- **Interessi passivi** ed altri oneri **su mutui ipotecari**;
- **Assicurazioni sulla vita o contro gli infortuni** (OBBLIGATORIA DICHIARAZIONE ASSICURAZIONE);
- **Assicurazione eventi calamitosi**;
- **Spese per istruzione universitaria, per asilo nido e altre spese istruzione, spese per trasporto**;
- **Spese funebri** sostenute per familiari;
- **Spese sostenute per gli addetti all'assistenza personale** nei casi di non autosufficienza nel compimento degli atti della vita quotidiana;
- **Spese sostenute per attività sportive dilettantistiche** per ragazzi di età compresa *tra 5 e 18 anni* (DICHIARAZIONE DELL'ASSOCIAZIONE SPORTIVA O RICEVUTE CORRETTAMENTE COMPILATE);
- **Compensi pagati a soggetti di intermediazione immobiliare** per l'acquisto dell'unità immobiliare da adibire ad abitazione principale;
- **Contratti di locazione per studenti universitari** e relativi pagamenti;
- **Spese veterinarie**;
- **Erogazioni liberali** a particolari soggetti (es. ONLUS associazioni di volontariato, partiti politici, istituti religiosi);
- **Contributi previdenziali ed assistenziali**, obbligatorie/o volontari (anche per riscatto della laurea);
- **Contributi versati a fondi di previdenza complementare**;
- **Assegni periodici** corrisposti al coniuge separato o divorziato con specifica della quota per il mantenimento dei figli;
- **Contributi previdenziali ed assistenziali** versati per gli addetti ai servizi domestici e familiari;
- **Spese per ristrutturazioni immobili** (fatture e bonifici bancari, Modello DIA – SCIA, comunicazione Asur, comunicazione ENEA);
- **Spese per l'arredo degli immobili ristrutturati** (mobili e grandi elettrodomestici di categoria A+) allegare fatture e pagamenti;
- **Spese per la riqualificazione energetica di edifici esistenti** (corredate dalla relativa documentazione comprovante: autorizzazione Comune, schede tecniche, comunicazione ENEA):
 - Spese per interventi su involucro di edifici esistenti;
 - Spese per installazione pannelli solari;
 - Spese per sostituzione impianti di climatizzazione invernale.